

Guss-Heizkessel in Brennwertausführung

Die Firma san•cal Heiztechnik GmbH war schon immer bestrebt, einfache und bewährte Technik einzusetzen.

Es ist uns gelungen, mit unserem Partner FERRO MAT einen bewährten Gußkessel für Öl- oder Gasbrenner anzubieten.

Dieser hocheffiziente Niedertemperatur-Kessel darf weiter verbaut werden!
Da unser Öl/Gas-NT-Kessel die Effizienzklasse "B" erfüllt, ist eine Installation weiterhin gestattet!

Zur weiteren Steigerung der Effizienz bieten wir diesen Gußkessel auch mit einem externen Wärmetauscher mit Abgasanlage an.

Die Vorteile des kompakt gebauten Wärmetauschers überzeugen:

- absolute Säurebeständigkeit
- Wartungsfreundlichkeit
- Eignung sowohl für Blaubrenner, Gelbbrenner und Gasgebläsebrenner

Auch bei hohen RL-Temperaturen, wie sie bei Altanlagen vorzufinden sind, werden die Abgastemperaturen des Kessels auf unter 50° abgekühlt und die so gewonnene Energie dem Heizkreis zugeführt.

Damit werden die Anforderungen an eine preiswerte und langlebige Brennwertanlage erfüllt.

Es bleibt bei hocheffizienter Niedertemperaturtechnik, weils vernünftig ist!
Der Kessel ist einzeln oder als Unit mit Low-NOX-Öl- oder Gasbrenner, wahlweise mit Luftanschluss von aussen, für raumluftunabhängigen Betrieb, lieferbar!
In jedem Fall ist bereits der Einbau einer Regelung für Heizung und Warmwasser vorbereitet.

Das Ganze steckerfertig komplett, von 16-75 kW und das zu sehr attraktiven Preisen.

Immer unter der san•cal Direktive einfach, robust, zweckmäßig und nachhaltig.

Die Kosten sind unser weiterer Beitrag zum Umweltschutz, weil wir nicht mit "Wucherpreisen" sinnvolle Umrüstungen verhindern.

Guss-Heizkessel in Brennwertausführung

FERRO MAT Gußkessel von 20 bis 60kW für Öl/Gas ohne Brenner GD1.03-20 - GD1.06-60



Niedertemperatur-Dreizugkessel für Öl/Gas-Überdruckfeuerung:
Gußglieder (GG 20 nach DIN 1691), Rauchgasstutzen, Vor-/Rücklaufanschluß R 1
1/4" AG, flachdichtend, KFE-Kugelhahn,
Guß-Brennraumtür mit Schauloch. Der Kesselkörper ist allseitig mit 80mm
kaschiertem Glasfaservlies wärmegeämmt.
Die pulverbeschichtete Stahlblechverkleidung, ähnlich RAL 9016 (weiß), ist mit
Steckverbindern versehen.

Das integrierte Schaltfeld ist bestückt mit:
Sicherheitstemperaturbegrenzer (STB) 100°C; Temperaturregler einstellbar,
Thermometer, Manometer; Hauptschalter mit
Kontrollleuchte, STB-Prüftaste, steckerfertig vorverdrahtet für FERRO MATIC
Regelzentralgeräte sowie Brenner-Anschlußstecker.

Betriebsdruck/Temperatur: 3bar/110°C;
Bauartzulassung Nummer DIN TR 50.883 CE-Nummer: RC 99BM

Die Vorteile

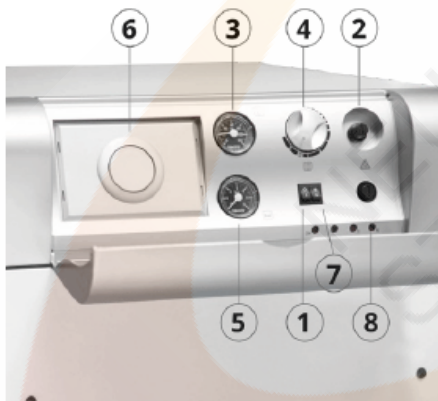
- Geeignet für Heizöl - nicht schwefelarm, das erleichtert die Umrüstung.
- Mit Norm-Einbauplatz für FERRO MATIC - Regelzentrale.
- Effizienzklasse „B“; ideal für die Umrüstung von Bestandsanlagen mit Heizkörper-System oder san•cal Heizleisten, die eine Rücklauftemperatur über 40°C haben.
- Ideal für Hybridsystem
- Vorhandene LOW NOx- Brenner können verwendet werden.
- Kein teuer aufbereitetes Heizungswasser erforderlich.
- Spülen und Füllen der Anlage mit normalem Leitungswasser!

Guss-Heizkessel in Brennwertausführung

Gußkessel ohne Brenner und Wärmetauscher/Abgassystem:

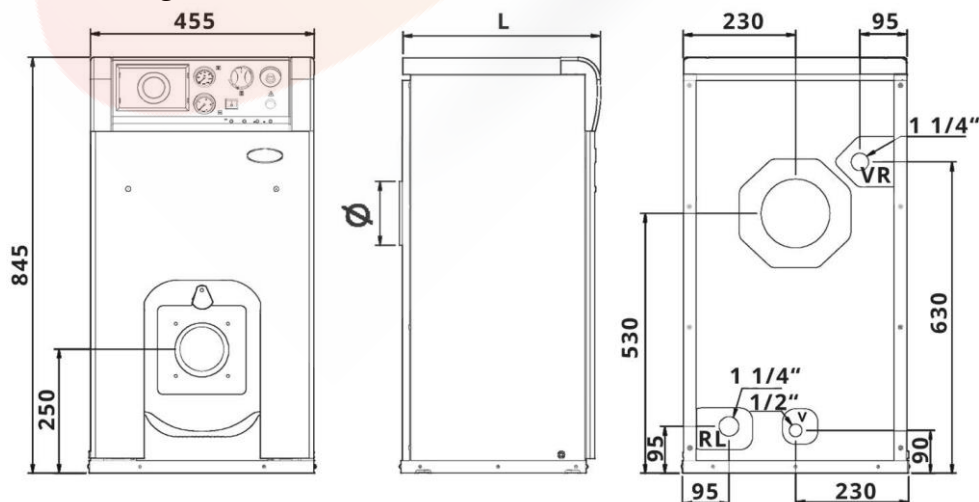
Typ		GD 1.03-20	GD 1.03-30	GD 1.04-40	GD 1.05-50	GD 1.06-60
Nennleistung	[kW]	19,0	26,7	37,2	47,3	58,2
Kessel ohne Brenner	Bestell-Nr.	01513190	01513260	01514370	01515470	01516580
Preis	[€]	1.333,00	1.487,00	1.710,00	1.921,00	2.190,00
Feuerungsleistung max.	[kW]	20,4	29,3	40,7	52,0	64,0
Abgastemperatur	[°C]	160-170	160-170	160-170	165-175	170-180
Abgasmassenstrom	[kg/h]	30	47	67	88	108
CO ₂ im Abgas	[%]	12,5	12,5	13,0	13,0	13,0
Rauchgass. Druckverlust	[mbar]	0,17	0,17	0,18	0,20	0,22
Zugbedarf	[mbar]	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Abgasanschluss Ø	[mm]	150	150	150	150	175
Gewicht	[kg]	110	110	135	160	185
Wasserinhalt	[l]	16	16	20	24	28
Maß L	[mm]	385	385	485	585	685
Empfohlener Ölbrenner	Typ	FL4V	FL4V	FL7	FL7	FL7Z

*jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz η



1. Hauptschalter
2. Sicherheitstemperaturbegrenzer
3. Thermometer
4. Temperaturregler
5. Manometer
6. Einbauplatz für FERRO MATIC Regelzentralen (Zubehör)
7. Sommer-Winter-Umschalter
8. Kontrolleuchten

Abmessungen:

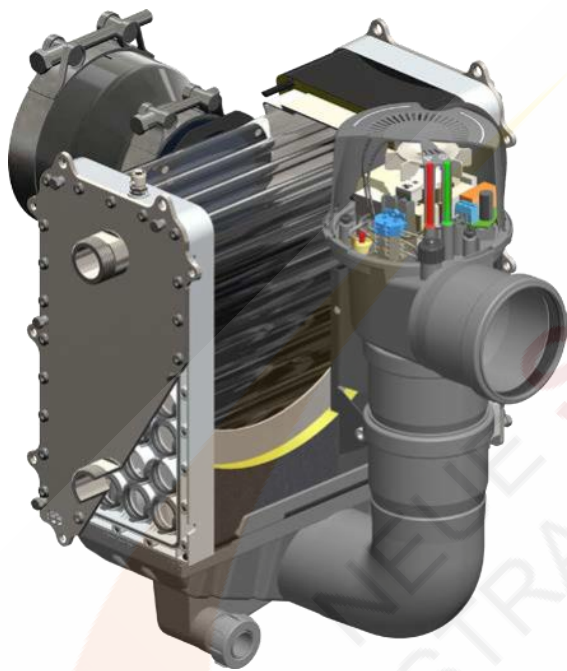


Guss-Heizkessel in Brennwertausführung

ABGASWÄRMETAUSCHER FÜR ÖL- ODER GASFEUERSTÄTTEN

Der eMAX Wärmetauscher ist der einzige Wärmetauscher, der sich auf Grund seiner Zulassung mit jedem Niedertemperaturkessel kombinieren lässt.

Eine Betriebserlaubnis durch den Kesselhersteller ist nicht erforderlich.



Der eMAX Nachrüstwärmetauscher steht in den Größen bis 28 kW, 50 kW und 80 kW Kesselleistung zur Verfügung. Er besteht aus korrosionsfesten Materialien wie Glas und Kunststoff. Das macht ihn weitestgehend wartungsfrei und langlebig.

Die Vorteile des kompakt gebauten eMAX

Wärmetauschers überzeugen:

- absolute Säurebeständigkeit
- Wartungsfreundlichkeit
- Eignung sowohl für Blaubrenner, Gelbbrenner und Gasgebläsebrenner

Die Baureihe GPH AK ist ein „aktiver Abgaswärmetauscher“ für bestehende und neue NT-Anlagen und wird als Nachrüstsatz geliefert. Am Eingangsstutzen des Wärmetauschers wird immer ein Unterdruck erzeugt.

Es können somit alle geeigneten Unter- und Überdruckfeuerstätten angeschlossen werden. Die Baureihe GPH AK ist werksseitig mit einem Abgastemperaturbegrenzer 85°C ausgerüstet.

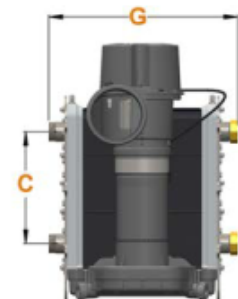
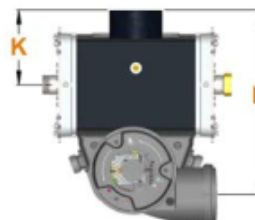
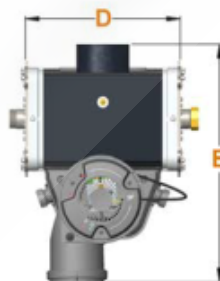
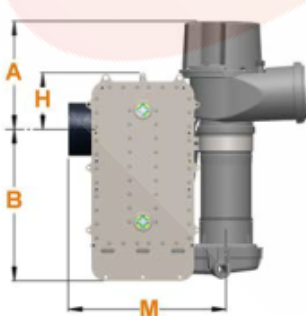
Guss-Heizkessel in Brennwertausführung

Technische Daten:

		GPH AK 28				GPH AK 50			GPH AK 75	
Feuerungsleistung	[kW]	15	18	22	28	30	40	50	60	75
Wasserseitiger Widerstand	[mbar]	20	32	39	49	28	39	53	75	98
Heizgasseitiger Widerstand	[Pa]	5	15	21	31	10	22	35	32	45
Zulässiger Betriebsdruck	[bar]	3								
Max. zul. Vorlauftemperatur	[°C]	90								
Vor- und Rücklaufanschluss	["]	G1				G1 ^¼				
Stutzen an der Feuerstätte	[mm]	130 (optional für 150 erhältlich)				für 130,150,180,200,250 erhältlich -> Zubehör				
Maximale Eintrittstemperatur	[°C]	270								
Abgasdurchmesser	[mm]	80				110				
Förderdruck	[Pa]	55				130				
Wasserinhalt	[l]	3,3				6,5			7,5	
Leistungsaufnahme Motor	[W]	27				52				
Gewicht	[kg]	11,4				19,2			22,3	
Abgasmuffe am Gebläse	DN	80				110				
Abgastemperatur 50°/30° (*)	[°C]	39	41	45	49	42	48	53	45	49
Abgastemperatur 80°/ 60° (*)	[°C]	62	63	64	66	64	72	76	67	73
Abgasführung Rohr starr (**)	[DN/m]	80/14	80/14	80/14	80/14	80/14	100/20	110/20	110/20	125/20
Abgasführung Rohr flexibel (**)	[DN/m]	80/14	80/14	80/14	80/12	80/14	100/20	110/20	110/10	125/20
A	[mm]	114				234			245	
B	[mm]	315				326			315	
C	[mm]	179,5				241				
D	[mm]	320				336			436	
Maße ohne Kesseladapter mit Kesseladapter + 75mm	E	442				513			567	
	F	346				397			550,5	
G	[mm]	374				409			509	
H	[mm]	88				122			133,5	
K	[mm]	149				161			215	
M	[mm]	306				341			395	

* Alle Angaben ohne Gewähr, technische Änderungen vorbehalten. Die Abgastemperatur kann in Abhängigkeit vom verwendeten Kessel abweichen.

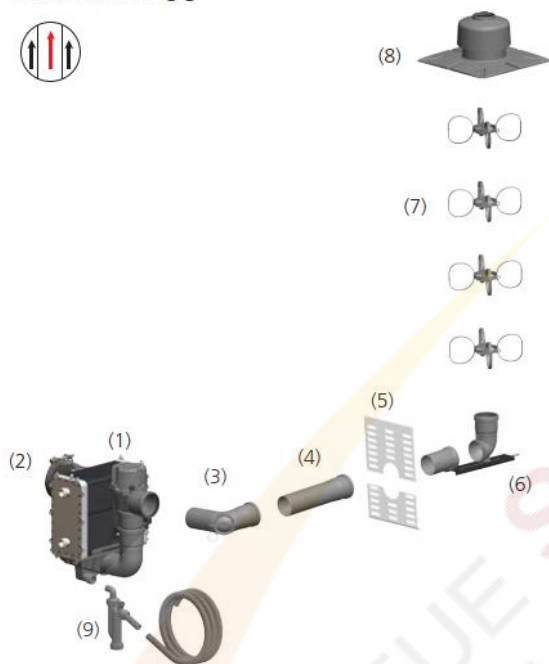
** Maximale freigegebene Baulängen in der Steigleitung, Verbindungsleitung bis 1,5 m mit 1 x 87°-Bogen. Abweichende Installationen müssen nach EN 13384 berechnet werden.



Guss-Heizkessel in Brennwertausführung

Abluftsystem

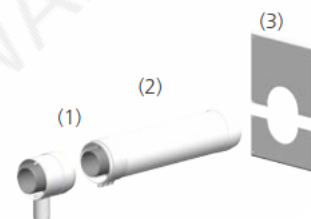
raumluftabhängig



Abgaswärmetauscher GPH AK 28 Set bestehend aus:

- (1) Wärmetauscher inkl. Abgasgebläse und Sicherungseinrichtung
- (2) Kesseladapter \varnothing 130 mm
- (3) 87°-Kontroll-Bogen DN 80
- (4) Rohr 500 mm DN 80
- (5) Wandblende mit Hinterlüftung DN 80
- (6) SV-Schachteinführung mit Auflager DN 80
- (7) Abstandhalter DN 80, 4x
- (8) Mündungs-Set DN 80
- (9) Siphon

bedingt raumluftunabhängig



Ergänzungs-Set GPH für Zuluftansaugung über den Schacht bestehend aus:

- (1) Adapter für Zuluftansaugung (Anschluss 50 mm, Verbindung zum Brenner -> bauseits) DN 80/125
- (2) Rohr 500 mm DN 80/125
- (3) Wandblende geschlossen DN 80/125

Bitte kontaktieren Sie **san•cal Heiztechnik GmbH** wegen eines Komplettangebots für Guss-NT-Heizkessel, Öl- oder Gasbrenner, Abgaswärmetauscher und Abluftsystem für den Schornstein.

Sancal Heiztechnik GmbH

Kasseler Str. 50

99974 Mühlhausen

Tel.: 03601 88 6 88 53

www.sancal.de; info@sancal.de

Öffnungszeiten: Mo.-Fr. 8h-17h